



# Chrom(III)salz-Lösungen

Die blau-grüne Alternative

aus dem

**Gefahrstoffzentrum Kaiserslautern**

Gefahrstoffzentrum Kaiserslautern GmbH

Marie-Curie-Str. 17

67661 Kaiserslautern

Tel.: +49 (0)6301-79809-0

Fax: +49 (0)6301-79809-69

E-Mail: [info@gefahrstoffzentrum.com](mailto:info@gefahrstoffzentrum.com)

Web: [www.gefahrstoffzentrum.com](http://www.gefahrstoffzentrum.com)



**Chrom(III)salz-Lösungen** werden in der Galvano-  
branche für die Metalloberflächenbehandlung in  
Passivierungen sowie in der chemischen Industrie  
als Rohstoff für Pigmente oder Katalysatoren  
eingesetzt. In den entsprechenden Fachfirmen  
werden sie als Grundstoffe für deren eigene  
Formulierungen genutzt. Bei galvanischen Prozes-  
sen werden beispielsweise dekorative wie auch  
funktionale Oberflächenschichten abgeschieden.  
Einen großen Nutzen hieraus hat u.a. auch die  
Automobilzuliefer- sowie die Luft- und Raumfahrt-  
industrie.

Das GSZ produziert und liefert die vielfach einge-  
setzten Varianten von **Chrom(III)salz-Lösungen**  
wie



**Chrom(III)nitrat**

**Chrom(III)chlorid**

**Chrom(III)sulfat**



Alle Lösungen werden durch Reduktion von sehr  
reinem Chromtrioxid in Glasemail-Reaktoren  
hergestellt. Die Endprodukte haben somit ebenfalls  
eine hohe Reinheit, die durch sorgfältige  
Qualitätskontrolle sichergestellt ist.

Insbesondere die Chrom(III)nitratlösung enthält  
sehr geringe Mengen an organischen Rückständen  
(TOC).

Das GSZ kann die **Chrom(III)salz-Lösungen** in  
Kanistern, Fässern, IBCs oder Tankzügen liefern.

Die **Spezifikationen** für jede unserer **Chrom(III)-  
salz-Lösungen** sind im Folgenden aufgeführt:

**Chrom(III)chloridlösung, 50%**

<b>Merkmal</b>	<b>Spezifikation</b>
Farbe	dunkelgrün
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,28 – 1,32
pH	<1
pH (5%)	2,3 – 2,7
Cr-Gehalt [%]	9,5 – 10,2
Na [ppm]	<= 50
Pb [ppm]	<= 5
Fe [ppm]	<= 20
Cu [ppm]	<= 10
Ni [ppm]	<= 10

**Chrom(III)nitratlösung, 74%**

<b>Merkmal</b>	<b>Spezifikation</b>
Farbe	blau-grün dunkel
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,40 – 1,45
pH	<1
pH (5%)	2,3 – 2,7
Cr-Gehalt [%]	9,3 – 10,0
Na [ppm]	<= 50
Pb [ppm]	<= 5
Fe [ppm]	<= 30
Cu [ppm]	<= 10
Ni [ppm]	< 10

**Chrom(III)sulfatlösung, 50%**

<b>Merkmal</b>	<b>Spezifikation</b>
Farbe	blau-grün dunkel
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	1,380 – 1,400
pH	<1
pH (5%)	2,0 – 2,5
Cr-Gehalt [%]	8,2 – 8,8
Na [ppm]	<= 50
Pb [ppm]	<= 5
Fe [ppm]	<= 20
Cu [ppm]	<= 10
Ni [ppm]	<= 10

Glasemail-Reaktor

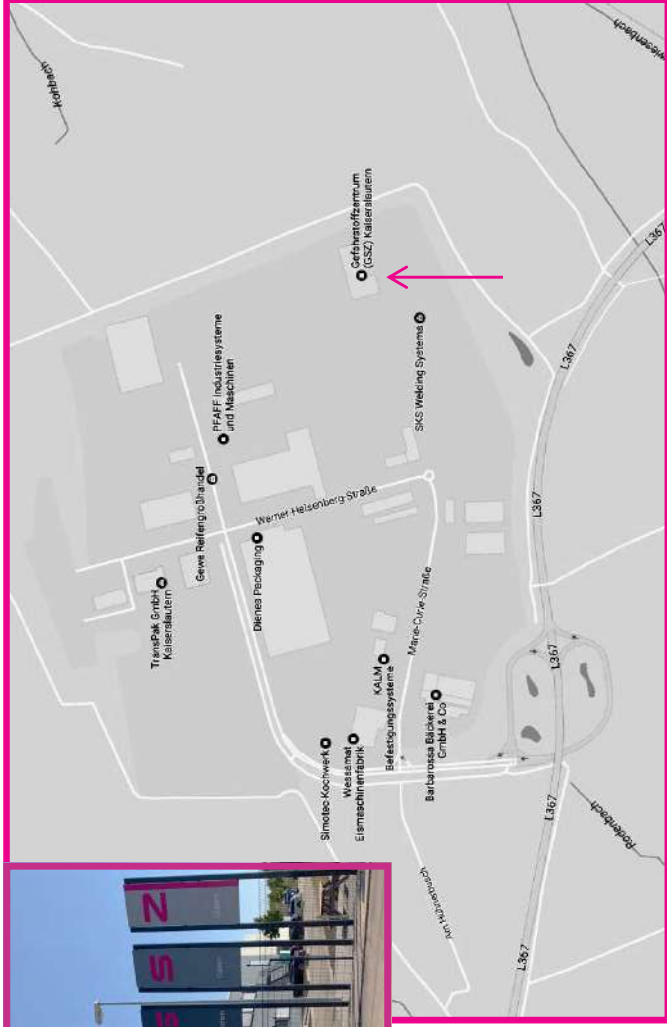


Luftwäscher



Steuerung mittels Prozessleitsystem





## **Gefahrstoffzentrum Kaiserslautern** GmbH

Marie-Curie-Str. 17

67661 Kaiserslautern

Tel.: +49 (0)6301-79809-0

Fax: +49 (0)6301-79809-69

E-Mail: [info@gefahrstoffzentrum.com](mailto:info@gefahrstoffzentrum.com) | Web: [www.gefahrstoffzentrum.com](http://www.gefahrstoffzentrum.com)